

# RESHARPENING CHART FOR "MINICUT" END MILLS

## TECHNICAL ENGINEERING DATA

### 1) ALUMINUM

*List: 930, 930P, 940P, 950P, RPM, 933, 933P*

<i>TOOL DIA.</i>	<i>PRIMARY RELIEF ANGLE</i>	<i>SECONDARY CLEARANCE ANGLE</i>	<i>PRIMARY LAND WIDTH</i>	<i>END PRIMARY RELIEF</i>	<i>END SECONDARY CLEARANCE</i>	<i>END PRIMARY LAND WITH</i>
$\emptyset$	$\pm 1^\circ$	$\pm 2^\circ$	$\pm .005$	$\pm 1^\circ$	$\pm 2^\circ$	$\pm .010$
<i>3/8" ~ 5/8"</i>	<i>12°</i>	<i>25°</i>	<i>.015</i>	<i>8°</i>	<i>16°</i>	<i>.035</i>
<i>3/4" ~ 7/8"</i>	<i>11°</i>	<i>25°</i>	<i>.015</i>	<i>8°</i>	<i>16°</i>	<i>.045</i>
<i>1" ~ 1-1/4"</i>	<i>10°</i>	<i>25°</i>	<i>.015</i>	<i>8°</i>	<i>16°</i>	<i>.050</i>
<i>1-3/8" ~ 2"</i>	<i>8°</i>	<i>20°</i>	<i>.020</i>	<i>8°</i>	<i>16°</i>	<i>.060</i>
<i>2-1/2" ~ 4"</i>	<i>7°</i>	<i>18°</i>	<i>.030</i>	<i>8°</i>	<i>16°</i>	<i>.100</i>

### 2) STEEL & HIGH STRENGTH ALLOYS

*List: 905, 910, 955, 985*

$\emptyset$	$\pm 1^\circ$	$\pm 2^\circ$	$\pm .005$	$\pm 1^\circ$	$\pm 2^\circ$	$\pm .010$
<i>3/8" ~ 5/8"</i>	<i>8°</i>	<i>18°</i>	<i>.020</i>	<i>7°</i>	<i>14°</i>	<i>.040</i>
<i>3/4" ~ 7/8"</i>	<i>8°</i>	<i>16°</i>	<i>.025</i>	<i>7°</i>	<i>14°</i>	<i>.045</i>
<i>1" ~ 1-1/4"</i>	<i>7°</i>	<i>16°</i>	<i>.030</i>	<i>7°</i>	<i>14°</i>	<i>.060</i>
<i>1-1/2"</i>	<i>7°</i>	<i>14°</i>	<i>.055</i>	<i>7°</i>	<i>14°</i>	<i>.080</i>
<i>2"</i>	<i>6°</i>	<i>12°</i>	<i>.040</i>	<i>7°</i>	<i>14°</i>	<i>.090</i>
<i>2-1/2" ~ 4"</i>	<i>5°</i>	<i>10°</i>	<i>.045</i>	<i>7°</i>	<i>14°</i>	<i>.100</i>

### 3) TITANIUM

*List: 995*

$\emptyset$	$\pm 1^\circ$	$\pm 2^\circ$	$\pm .005$	$\pm 1^\circ$	$\pm 2^\circ$	$\pm .010$
<i>3/8" ~ 5/8"</i>	<i>10°</i>	<i>18°</i>	<i>.020</i>	<i>7°</i>	<i>14°</i>	<i>.040</i>
<i>3/4" ~ 1"</i>	<i>9°</i>	<i>18°</i>	<i>.025</i>	<i>7°</i>	<i>14°</i>	<i>.050</i>
<i>1-1/4"</i>	<i>8°</i>	<i>16°</i>	<i>.025</i>	<i>7°</i>	<i>14°</i>	<i>.060</i>
<i>1-1/2" ~ 2"</i>	<i>7°</i>	<i>14°</i>	<i>.030</i>	<i>7°</i>	<i>14°</i>	<i>.070</i>
<i>2-1/2" ~ 4"</i>	<i>6°</i>	<i>12°</i>	<i>.030</i>	<i>7°</i>	<i>14°</i>	<i>.80</i>